

Miniwin Miniwin **XT** Torni Automatici Multislitte

PICCOLO NEL PREZZO,
PICCOLO NELLO SPAZIO,
GRANDE NELLE PRESTAZIONI

utimac 
SPECIALISTI IN MACCHINE PER TORNIRE



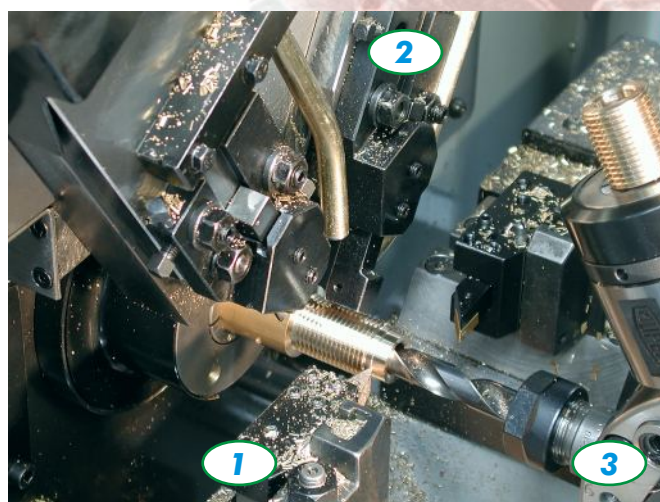
Torni Automatici CNC multislitte da barra e da ripresa a 6/12 assi

Adatti a produrre in assoluta semplicità d'uso e flessibilità estrema lotti da 500 / 5.000 / 10.000 e più pezzi con accuratezza, precisione e cicli brevi, i Torni Automatici CNC MINIWIN, sono ferma garanzia di costante aiuto nella soluzione di problematiche produttive "just in time".

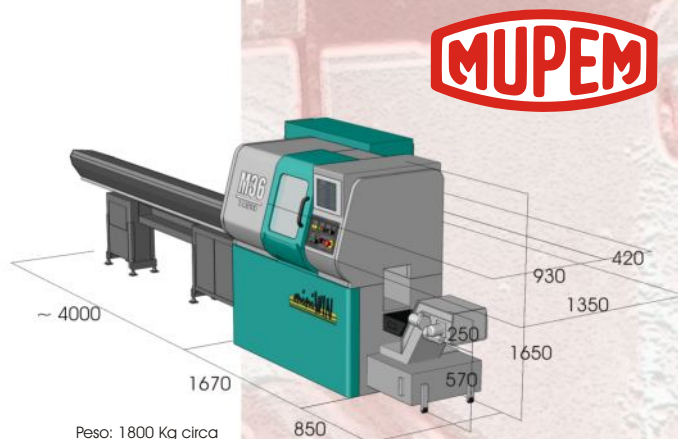
Possibilità quindi di frequenti cambi produzione, maggior precisione e brevi tempi di ciclo

Principali caratteristiche:

- ▶ Precisione nella lavorazione
- ▶ Brevi tempi ciclo
- ▶ Flessibilità
- ▶ Manutenzione semplice o quasi inesistente
- ▶ Lavorazione simultanea di più utensili, 3 utensili sempre in presa
- ▶ Ridotti tempi di attrezzamento
- ▶ Facile programmazione e attrezzamento
- ▶ Controllo simultaneo sino a 12 assi
- ▶ Sino a cinque slitte a croce
- ▶ Torretta CNC super rapida a rotazione intelligente
- ▶ CNC multiasse interattivo
- ▶ Semplice impostazione del profilo del pezzo
- ▶ Funzioni di lavorazione preimpostate
- ▶ Memoria programmi di grande capacità.



Lavorazione simultanea di tre utensili



Miniwin Miniwin **XT** Torni Automatici Multislitte

design: www.delpiano.com

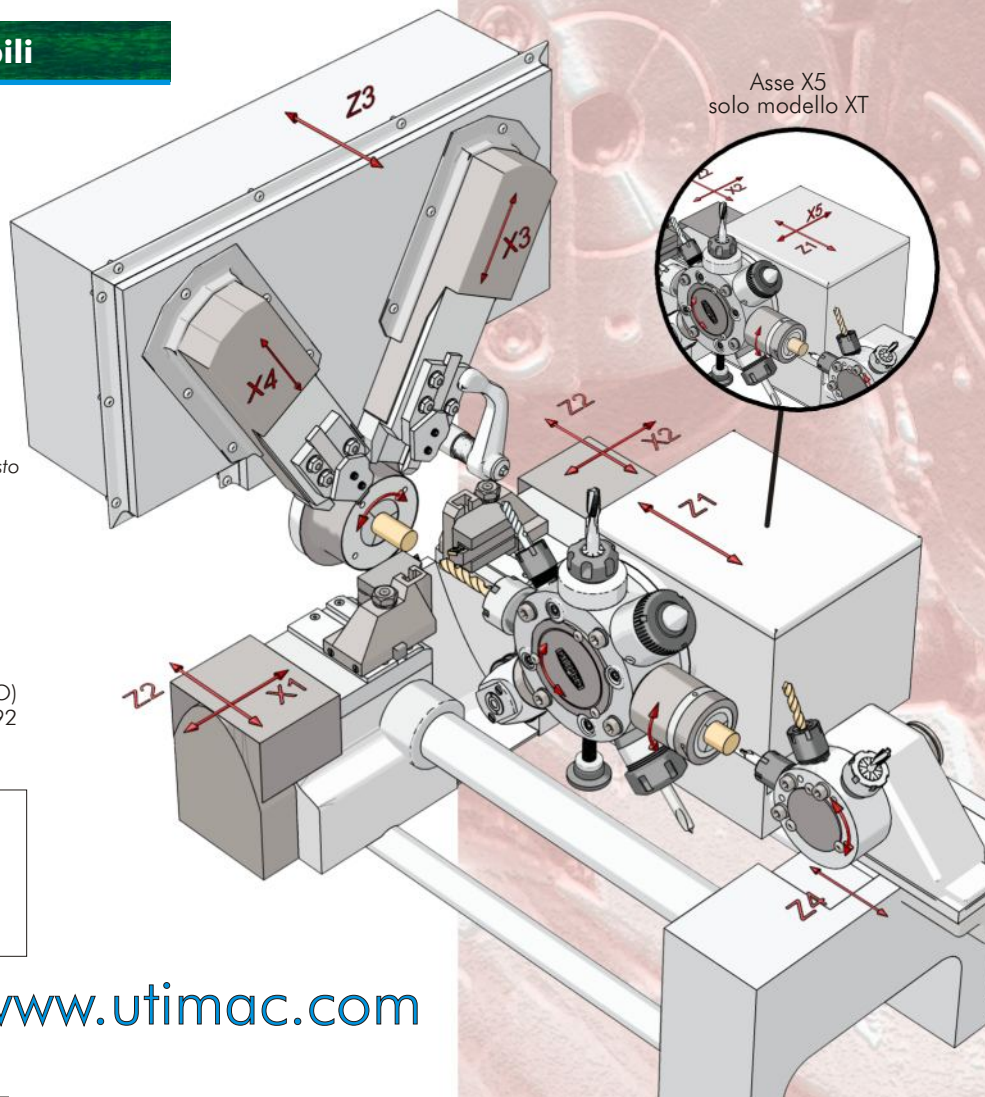
REV. 10.06

			M16	M26	M36
Capacità	Passaggio barra	mm	16	26	36
	Velocità massima mandrino	g/min	8500	6000	4500
Slitte trasversali	Corsa Assi X1 - X2	mm	35 / 50	35 / 50	35 / 50
	Corsa Assi X3 - X4	mm	35 / 50	35 / 50	35 / 50
	Velocità rapidi	m/min	15 m/min	15 m/min	15 m/min
Slitte longitudinali	Corsa Asse Z2	mm	110 / 150	110 / 150	110 / 150
	Corsa Asse Z3	mm	70 / 100	70 / 100	70 / 100
	Corsa Asse Z4	mm	110 / 150	110 / 150	110 / 150
	Velocità rapidi	m/min	15	15	15
Torretta a revolver	Corsa Asse Z1	mm	125 / 175	125 / 175	125 / 175
CNC con rotazione intelligente	Corsa Asse X5	mm	-5 +20 (vers. XT)	-5 +20 (vers. XT)	-5 +20 (vers. XT)
	Velocità rapidi	m/min	15	15	15
	Tempo di indexaggio	sec	0.5	0.5	0.5
	Numero di posizioni	--	6 / 8	6 / 8	6 / 8
	Diametro gambo portautensili	mm	19.05 / 31.75	19.05 / 31.75	19.05 / 31.75
Motorizzazione	Potenza del motore	Kw	1.3 / 1.8	1.3 / 1.8	1.3 / 1.8
torretta CNC	Numero di utensili motorizzabili	--	3 / 4	3 / 4	3 / 4
	Velocità di rotazione utensili	g/min	4500 / 6000	4500 / 6000	4500 / 6000
Motore mandrino	Potenza del motore	Kw	5.5	5.5	5.5
AC vettoriale					
Refrigerazione	Capacità del serbatoio	Lt	120	120	120
	Pressione della pompa	Bar	2	2	2
Dimensioni e peso	Superficie occupata (B x L)	mm	2050 x 1350	2050 x 1350	2050 x 1350
	Peso	Kg	1800	1800	1800

Dati tecnici non vincolanti e modificabili senza preavviso

Accessori e funzioni disponibili

- ▶ Motorizzazione torretta
- ▶ Mandrino di ripresa sincronizzato
- ▶ Lavorazioni posteriori di ripresa fisse e motorizzate
- ▶ Dispositivo di filettatura differenziale
- ▶ Orientamento e divisione mandrino
- ▶ Foratura trasversale semplice o a due mandrini
- ▶ Dispositivo CNC di fresatura filetti e di poligonatura a tuffo ed in passata
- ▶ Fermo barra indipendente
- ▶ Dispositivo di raccolta pezzi lavorati con scarico in apposito contenitore fuori macchina
- ▶ Asse Z2 per slitte laterali a croce
- ▶ Asse Z3 per slitte verticali a croce
- ▶ Asse Z4 per lavorazioni posteriori in ciclo sovrapposto
- ▶ Asse X5 per movimento interpolato sulla torretta
- ▶ Caricatori di barre
- ▶ Portautensili fissi e motorizzati



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

Agente di zona: