



**Hanwha**  
TechM

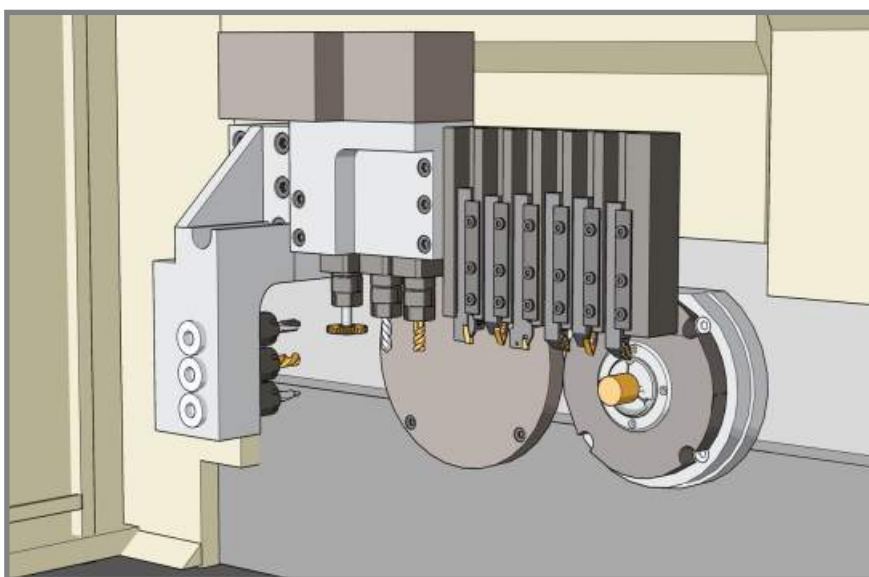
serie **XP12 - XP16**

sino a 5 Assi  
(3 lineari + 2 rotanti)  
Asse C

max 14 Utensili  
sino a 5 Utensili  
motorizzati



**OGGI**  
**L'ALTERNATIVA IDEALE**  
**AI TORNII A CAMME**



XP 12 e  
XP 12 II  
XP 16 e  
XP 16 II



CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile

## dati tecnici Hanwha serie XP12-16e / XP12-16 II

	XP12 e / II	XP16 e / II
<b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>		
Max passaggio barra (mm)	Ø 12	Ø 16
Corsa fantina (mm)	60 / 140	60 / 140
Giri max (g/min)	12000	8000
Divisione mandrino	1°	1°
Potenza motore mandrino (kW)	1,4 / 2,2	1,5 / 3,7
Avanzamento in rapido (m/min)	24	24
<b>Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1</b>		
N° utensili di tornitura	6	6
N° mandrini rotanti trasversali	3 – ER11	3 – ER11
Velocità mandrini rotanti (g/min)	6000	6000
N° sedi mandrini frontali fissi	5 / 3	5 / 3
Avanzamento in rapido (m/min)	X:15 – Y:24	X:15 – Y:24
<b>Unità di governo</b>		
Modello	Fanuc OiTC	Fanuc OiTC
Assi controllati lineari	3	3
Assi controllati rotanti	1 / 2	1 / 2
Schermo LCD	7.2" mono	7.2" mono
<b>Capacità e ingombri</b>		
Capacità vasca refrigerante (L)	100	100
Capacità serbatoio olio lubrificazione (L)	1,8	1,8
Altezza mandrino da terra (mm)	970	970
Dimensioni B x L x H (mm)	1150x1450x1600	1150x1450x1600
Peso (kg)	1500	1500

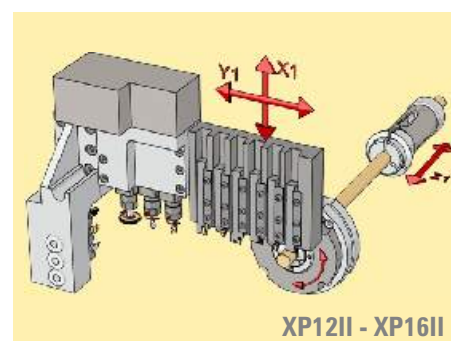
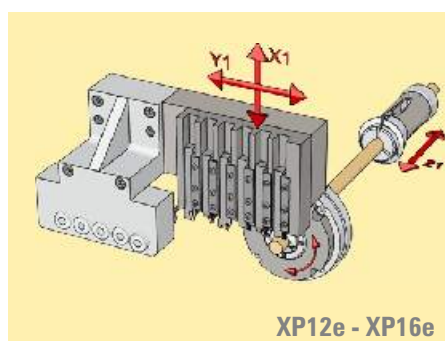
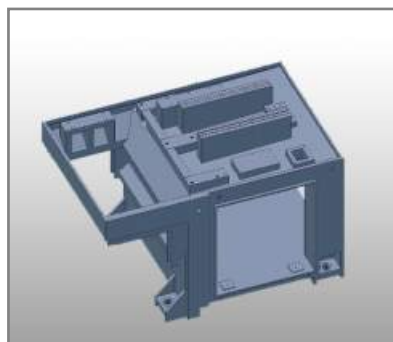
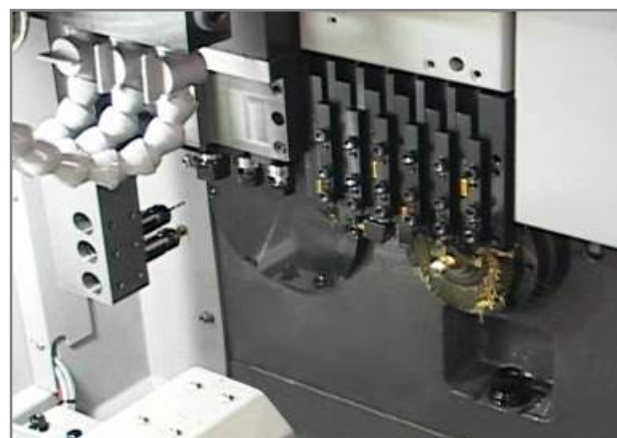
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

## alcuni accessori e funzioni disponibili

- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale
- ▶ Indexaggio su mandrino principale 1° incrementale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata
- ▶ Bussola di guida fissa
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, diritti e angolari
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatori automatici di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Cicli fissi di filettatura
- ▶ Trasformatore
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / UTIMAC
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Funzione di back up memoria con flash card tipo SRAM

## Hanwha serie XP12-16e / XP12-16 II

Nuovo CNC Fanuc con maggiori prestazioni  
Elettromandrino potente e silenzioso esente da vibrazioni  
Attrezzamento pratico e veloce  
Imbattibile per economicità  
Ideale per pezzi semplici  
Agevole accesso all'area di lavoro  
Classica rigidità e robustezza Hanwha



design: www.delpiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

**importatore esclusivo**



OFFICE & PLANT:  
59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
Kyungnam Province, South Korea 641-315  
www.hanwhatechm.co.kr

REV. 03.08