



Hanwha
TechM

serie SL HPD

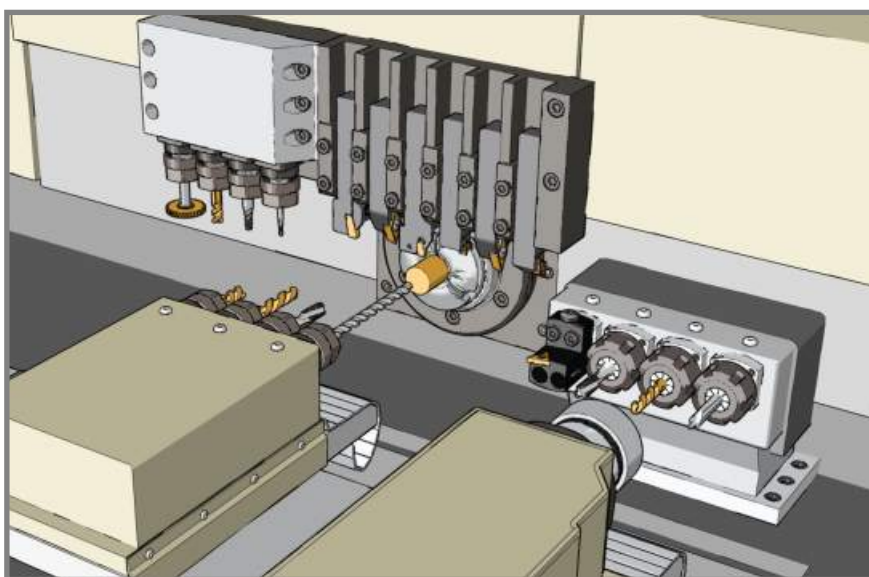
3 utensili in lavorazione
+ 2 mandrini
= BREVI TEMPI CICLO

12 Assi
(7 lineari + 5 rotanti)

3 Processi

2 Assi C

2 Mandrini
max 20 Utensili
sino a 14 Utensili
motorizzati



SL 20 HPD
SL 26 HPD
SL 35 HPD

CNC Swiss Turn
Torni Automatici CNC
a Fantina Mobile



dati tecnici Hanwha serie SL HPD

alcuni accessori e funzioni disponibili

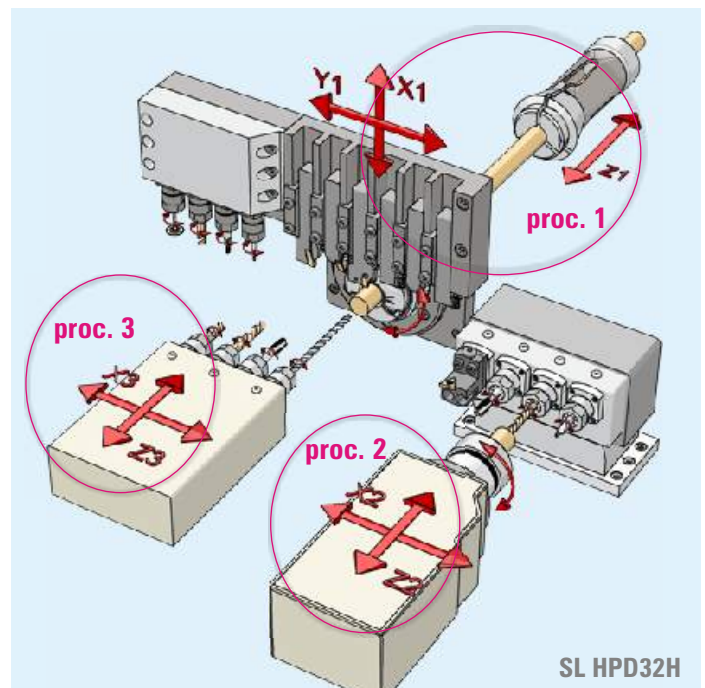
| | SL 20 HPD | SL 26 HPD | SL 35 HPD |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Mandrino principale ASSE Z 1 | | | |
| Max passaggio barra (mm) | Ø 20 | Ø 26 | Ø 32 (35) |
| Corsa fantina Z 1 (mm) | 220 | 220 | 220 |
| Giri max (g/min) | 8000 | 8000 | 8000 |
| Potenza (kW) | 8,2 | 8,2 | 8,2 |
| Avanzamento rapido Z 1 (m/min) | 32 | 32 | 32 |
| Contromandrino ASSI X 2 - Z 2 | | | |
| Diametro foro (mm) | Ø 20 | Ø 26 | Ø 32 (35) |
| Corsa Z 2 (mm) | 225 | 225 | 225 |
| Giri max (g/min) | 8000 | 8000 | 8000 |
| Potenza (kW) | 3,1 / 3,8 | 3,1 / 3,8 | 3,1 / 3,8 |
| Avanzamento rapido Z 2 (m/min) | 32 | 32 | 32 |
| Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1 | | | |
| N° utensili di tornitura | 6 (16x16) | 6 (16x16) | 6 (16x16) |
| N° utensili rotanti | 4(6) - ER 16 | 4(6) - ER 16/20 | 4(6) - ER 16/20 |
| Velocità mandrini max (g/min) | 5000 / 8000 | 5000 / 8000 | 5000 / 8000 |
| Potenza motorizzati (kW) | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Avanzamento rapido X 1 (m/min) | 24 | 24 | 24 |
| Avanzamento rapido Y 1 (m/min) | 32 | 32 | 32 |
| Slitta frontale porta utensili ASSI Z 3 - X 3 | | | |
| N° mandrini | 4 | 4 | 4 |
| Diametro mandrino portapunte (mm) | Ø 32 | Ø 32 | Ø 32 |
| N° utensili motorizzabili | 4 - Pinze ER 20 | 4 - Pinze ER 20 | 4 - Pinze ER 20 |
| Potenza motorizzazione (kW) | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Velocità utensili motorizzati max (g/min) | 3000 / 6000 | 3000 / 6000 | 3000 / 6000 |
| Corsa asse Z 3 (mm) | 252 | 252 | 252 |
| Avanzamento rapido asse Z 3 (mm) | 24 | 24 | 24 |
| Lavorazioni posteriori | | | |
| N° mandrini | 4 (5) | 4 (5) | 4 (5) |
| N° utensili motorizzabili | 4 - ER 16 / 20 | 4 - ER 16 / 20 | 4 - ER 16 / 20 |
| Velocità utensili motorizzati (g/min) | 6000 / 8000 | 6000 / 8000 | 6000 / 8000 |
| Potenza utensili motorizzati (kW) | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Diametro mandrini portapunta (mm) | Ø 25 | Ø 25 | Ø 25 |
| Dimensioni principali e pesi | | | |
| Base B x L (mm) | 2450 x 1650 | 2450 x 1650 | 2450 x 1650 |
| Peso (Kg) | 3600 | 3700 | 3800 |

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

- ▶ Funzioni Asse C su mandrino principale e contromandrino
- ▶ Indexaggio su mandrino principale e contromandrino, 1° incrementale
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Filettatura differenziale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolante
- ▶ Bicchiere con sede di riferimento angolare su mandrino e contromandrino
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura a 4 mandrini
- ▶ Unità per lavorazioni posteriori motorizzate da 2 a 4 mandrini
- ▶ Due elettropompe per refrigerante (mandrino principale e contromandrino)
- ▶ Funzione di poligonatura
- ▶ Due anni di garanzia SIEMENS/FANUC/UTIMAC
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensile da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Tappeto per trasporto pezzi fuori macchina in apposito contenitore
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Volantino
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

Hanwha serie SL HPD

- Sovrapposizione dei 3 processi in overload
- Tre utensili in presa
- Ideale per forature profonde
- Motori di elevata potenza e prestazioni
- Elevate velocità di rapido
- Cuscinetti, guide lineari e viti a sfere per carichi pesanti
- L'ampio e robusto basamento consente pieno assorbimento di vibrazioni e rapida evacuazione trucioli
- Agevole accesso all'area di lavoro e manutenzione



design: www.delipiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

importatore esclusivo



OFFICE & PLANT:
59, Sungsan-DO NG, Changwon City
Kyungnam Province, South Korea 641-315
www.hanwhatechm.co.kr

REV. 03.08