

## DMS 8TB - 10TB

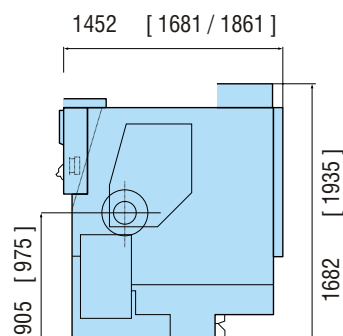
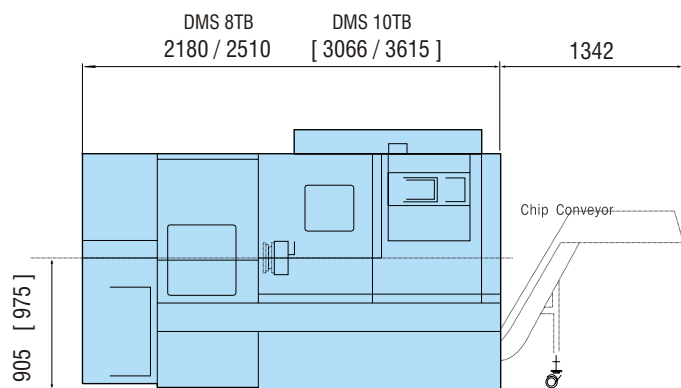
Torni Monomandrino CNC  
di Alta Qualità, Affidabili e Precisi



| Descrizione                  | Unità                                | Modello       |               |                |               |
|------------------------------|--------------------------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|
|                              |                                      | DMS 8TB/300   | DMS 8TB/500   | DMS 10TB/500   | DMS 10TB/1000 |
| Capacità                     | Ø volteggio sopra il banco           | 450           |               | 520            |               |
|                              | Ø volteggio sopra le guide           | 300           |               | 350            |               |
|                              | Distanza tra i centri                | 370           | 595           | 625            | 1.125         |
|                              | Max diametro tornibile               | 240 ( 300 )   |               | 380            |               |
|                              | Diametro di tornitura standard       | 210           |               | 260            |               |
|                              | Max lunghezza di tornitura           | 300           | 525           | 530            | 1.030         |
| Assi                         | Corsa asse X                         | 145           |               | 220 ( 30+190 ) |               |
|                              | Corsa asse Z                         | 340           | 560           | 590            | 1.090         |
| Avanzamenti                  | Avanzamento Rapido                   | X, Z: 20      |               | X:18, Z:24     |               |
|                              | Avanzamento in Jog                   | X, Z: 1.260   |               | X, Z: 1.260    |               |
| Mandrino                     | Giri mandrino                        | 45 ~ 4.500    |               | 35 ~ 3.500     |               |
|                              | Naso mandrino                        | A2 - 6        |               | A2 - 8         |               |
|                              | Diametro foro attraverso il mandrino | 61            |               | 86             |               |
|                              | Diametro cuscinetti mandrino         | 100           |               | 130            |               |
|                              | Diametro mandrino autocentrante      | 210 mm (250)  |               | 250 mm (315)   |               |
|                              | Max passaggio barra                  | 49 ( 51 )     |               | 74 ( 76 )      |               |
| Torretta                     | Numero di stazioni utensile          | # 10          |               | 10             |               |
|                              | Sez. utensili di tornitura           | mm Ø 25       |               | Ø 25           |               |
|                              | Diam. utensili di foratura           | mm Ø 40       |               | Ø 40 ( Ø 50 )  |               |
|                              | Tempo indexaggio torretta            | sec 0,54      |               | 0,70           |               |
| Contropunta                  | Corsa contropunta                    | 290           | 450           | 490            | 990           |
|                              | Diametro del mandrino contropunta    | 75            |               | 85             | 110           |
|                              | Cono del mandrino contropunta        | MT4           |               | MT5            |               |
|                              | Corsa mandrino contropunta           | 80            |               | 80             | 100           |
| Potenza motori               | Potenza motore mandrino              | KW 5,5 / 7,5  |               | 18,5 / 22      |               |
|                              | Potenza motore asse X                | KW 1,6        |               | 3              |               |
|                              | Potenza motore asse Z                | KW 3          |               | 3              |               |
| Potenza elettrica installata | KVA                                  | 19            |               | 30             |               |
| Capacità vasca refrigerante  | litri                                | 70            | 90            | 100            | 130           |
| Ingombro                     | mm                                   | 2.180 x 1.530 | 2.500 x 1.530 | 3.040 x 1.611  | 3.615 x 1.631 |
| Peso Netto                   | kg                                   | 2.900         | 3.200         | 4.200          | 5.000         |
| Unità di governo CNC         |                                      | Fanuc Oi-TC   |               | Fanuc Oi-TC    |               |

Nota: ( ) Opzionale

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso



**DMS 8TB**  
**DMS 10TB**

Agente di zona:

**DMC**  
www.idmc.kr

**UTIMAC Torino srl**

Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)

Tel. (+39-011) 924-1451 - Fax (+39-011) 924-1192

http://www.utimac.com - info@utimac.com

www.utimac.com